



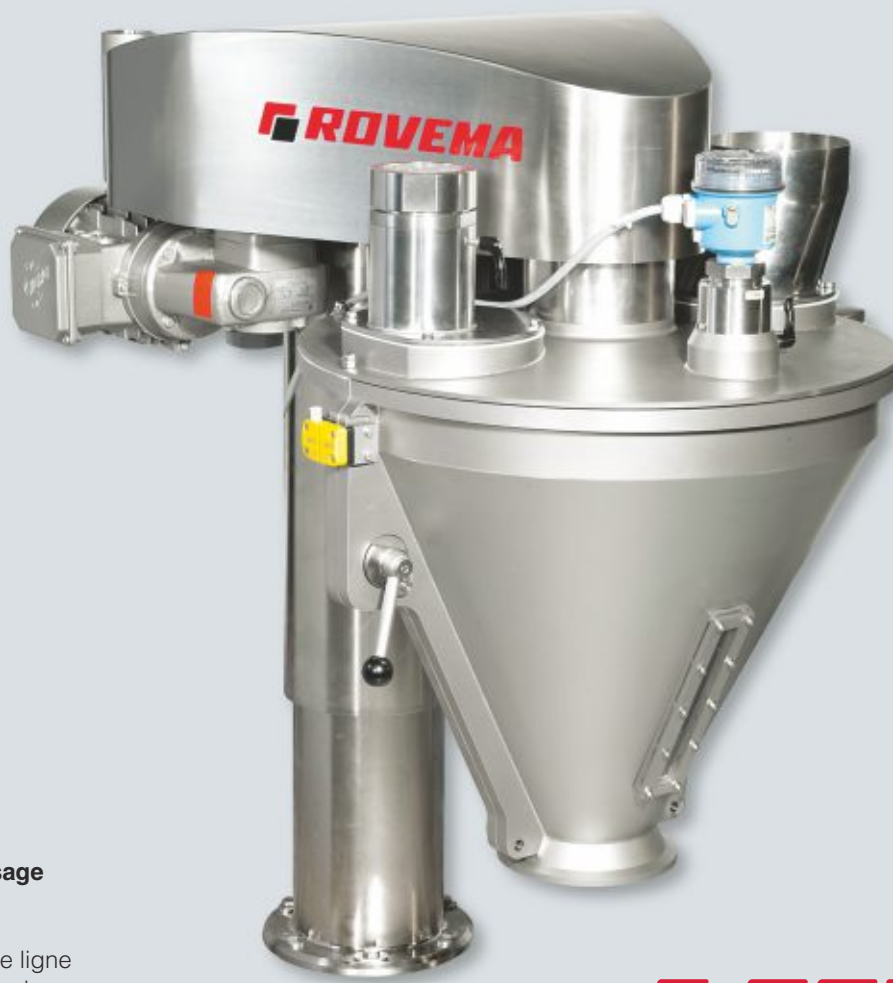
La plupart des produits pulvérulents, poudres et granulés fins, tels que la poudre de lait, le café, les épices, le sucre et les produits chimiques, peuvent être travaillée.

SDH

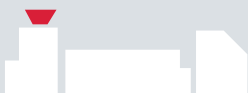
Doseur à vis en exécution hygiène

Les points forts

- exécution répondant aux normes européennes d'hygiène
- changement des vis sans outils
- grâce à sa trémie en deux parties, le nettoyage du doseur est facilité
- Lors de l'utilisation avec des produits à écoulement libre, le compactage du produit est notable (plus de 20%), ce qui induit également une économie en matériau d'emballage
- disponible avec commande entièrement intégrée dans l'ensacheuse ou avec commande séparée



- **Système de dosage**
- Ensacheuse
- Etuyeuse
- Machine de fin de ligne
- Système clé en main



ROVEMA

SDH

Doseur à vis en exécution hygiène

Sanitation pour répondre à des exigences élevées

L'exécution hygiène du nouveau doseur à vis SDH simplifie et écourt le procédé de nettoyage tout en l'optimisant et permet ainsi d'obtenir les meilleurs résultats en terme d'hygiène tout en respectant les conditions économiques de marché. Grâce à la précision de dosage, aussi lors du passage de produits difficiles, le dosage à vis SDH répond aux exigences économiques des applications tout en respectant le cadre législatif.

Le principe

Le produit est amené directement au point de remplissage (1) dans la trémie ou par le biais d'une vis d'alimentation ou d'un couloir vibrant.

Un moteur d'entraînement (2) met en mouvement le mélangeur afin de répartir le produit de façon homogène dans la trémie de dosage (3).

La vis de dosage (4) avec entraînement moteur dose le produit provenant de la trémie dans le sachet.

Avantages et bénéfices du SDH

- nettoyage ultra facile grâce à l'exécution hygiène de la trémie en V2A ou V4A, disponible en un seul bloc ou en deux parties
- changement de vis sans outils
- manipulation précise et douce dans le respect du produit, la vis de dosage réglée par servomoteur pour assurer une haute précision de positionnement
- réglage de la hauteur motorisée via une échelle sans entraînement supplémentaire
- commande individuelle du dosage grâce à une intégration électronique de toutes les fonctions dans la commande de la machine ou comme retrofit avec commande séparée
- dispositif mélangeur avec entraînement séparé pour l'homogénéisation et le remplissage uniforme de la vis de dosage en produit



ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
Mail: info@rovema.de

ROVEMA Packaging Machines Ltd
Gatehouse Close, Aylesbury
Mail: sales@rovema.co.uk

ROVEMA Asia Pacific Corporation
Makati City, Philippines
Mail: richard.carls@rovema.de

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34310 Kartal/Istanbul
Mail: info@rovema.com.tr

ROVEMA North America Inc.
GA 30093 Norcross
Mail: info@rovema-na.com

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
Mail: info@rovema-italia.it

ROVEMA Spanien und Portugal, S.L.
08208 Sabadell - Barcelona
Mail: rovema@rovema.es

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg
Mail: info@rovema.ru

ROVEMA Benelux B.V.
4902 TT Oosterhout
Mail: sales@rovema.nl

ROVEMA GmbH Sp.z o.o.
02-606 Warszawa
Mail: postmaster@rovema.atomnet.pl

ROVEMA Latinoamérica S.A.
San Francisco, Panama City
Mail: ramon.delfin@rovema.com

ROVEMA